

# VIAMAC HV BIO

Hochviskoses Elastomerbitumen für Oberflächenbehandlungen auf stark beanspruchten Strassen

## Begriff

**VIAMAC HV BIO** ist ein hochviskoses Elastomerbitumen mit geringen Mengen Plastifizierungsmittel, welches sich speziell für Oberflächenbehandlungen (OB) auf Strassen mit starker Verkehrsbelastung eignet. Die Anteile an hochwertigen Elastomeren und Haftmitteln verleihen dem Bindemittel die qualitätsbestimmenden Eigenschaften.

**VIAMAC HV BIO** erfüllt die Normenanforderungen der EN 15322 für die Sorte Fv 5 BP 0 3. Beim **VIAMAC HV BIO** bestehen die Plastifizierungsmittel auf pflanzlicher Basis.

## Beschreibung

**VIAMAC HV BIO** besitzt in seinem ganzen Anwendungsbereich hervorragende zähhaftende Eigenschaften. Das Bindemittel zeichnet sich sowohl durch hohe Zug- und Dehnfestigkeiten, als auch durch erhöhte Kohäsion und Adhäsion aus. Für den Praktiker bedeutet dies, kein Verspröden im Winter und kein Ausschwitzen im Sommer.

Die hochviskose, lösemittelarme Zusammensetzung von **VIAMAC HV BIO** bewirkt eine rasche und ausdauernde Verkittung des Splittmaterials.

Oberflächenbehandlungen mit **VIAMAC HV BIO** erweisen sich als verkehrssicher und widerstandsfähig, auch bei sehr starker Beanspruchung.

## Anwendung

**VIAMAC HV BIO** eignet sich sowohl auf Asphaltbeton als auch auf Zementbetonstrassen.

Oberflächenbehandlungen mit **VIAMAC HV BIO** bewirken einen guten Schutz des bestehenden Belags sowie eine Verbesserung der Griffigkeit, insbesondere auch bei starken Regenfällen.

**VIAMAC HV BIO** darf jedoch nur in der warmen Jahreszeit und bei sicherer Wetterlage verarbeitet werden. Die Bodentemperaturen sollten dabei mindestens 12° C betragen. Die Verwendung von vorumhülltem Heissplitt verbessert die Anfangshaftung. Die Vorbereitung der Unterlage erfolgt gemäss den gültigen Normen. Es ist darauf zu achten, dass alte Markierungen entfernt werden. Auf die vorbereitete Unterlage wird **VIAMAC HV BIO** mit den heute üblichen Balkenbrausen aufgebracht.

Die ideale Spritztemperatur beträgt dabei ca. 165° C. die Dosierung richtet sich nach den örtlichen Gegebenheiten wie:

- Art und Zustand der Unterlage.
- Gefälle der Fahrbahn.
- Verkehrsbelastung.
- Lage im Gelände (Wald usw.).
- Klimatische Verhältnisse.
- Gesteinsart und Kornform des Splittes.

Dies ergibt eine optimale Verkittung des Splittgerüstes ohne Gefahr von Ausschwitzen.

Die hohe Viskosität von **VIAMAC HV BIO** erfordert ein sofortiges Absplitten des Bindemittels. Neben der bereits erwähnten Verwendung von heiss- und vorumhüllten Splitt hat sich in den letzten Jahren insbesondere auch die doppelte Abstreuerung OB Typ E2 bewährt. So reduziert beispielsweise die Abstreuerung mit Splitt 8/11 mm (ca. 9 – 10 l/m<sup>2</sup>) sowie in einem zweiten Arbeitsgang das Auspicken mit Splitt 4/8 mm (ca. 3 – 4 l/m<sup>2</sup>) die Splittwurfgefahr ganz erheblich.

Es ist dabei darauf zu achten, dass die erste, gröbere Absplittung nur in minimaler Menge und gleichmässig verteilt wird.

Richtwertbereiche für den mittleren Bedarf von VIAMAC HV BIO und Splitt für Oberflächenbehandlungen		
Splitt	4/8	8/11
VIAMAC HV BIO kg/m <sup>2</sup>	1,2 – 1,8	1,4 – 2,0
Splittbedarf l/m <sup>2</sup>	8 – 10	10 - 13

Die verwendeten Splittsorten müssen der SN 670 103b-Na entsprechen. Die Splitte müssen stets sauber und dürfen nicht nass sein.

Steht kein geeigneter Splitt zur Verfügung oder weist die zu bearbeitende Strecke besonders heikle Partien auf (Tropfwasser, Schattenlage, Kurven usw.), so empfiehlt sich die Anwendung von heiss vorumhülltem Splitt. Dieser weist in der Regel einen Bindemittelgehalt von 0,3 – 0,5 % B 70/100 auf. Unmittelbar nach der Absplittung müssen die Gesteinskörner mittels Pneuwalze angedrückt werden. In der Regel genügen für eine gute Befestigung der fertigen OB 2 – 3 Walzengänge.

Der überschüssige Splitt sollte nach dem Einfahren entfernt werden. Dies geschieht am zweckmässigsten mit Saugmaschinen. Bei Hochleistungsstrassen ist das rasche Entfernen zwecks Vermeidung von Splittwurfschäden (Windschutzscheiben) besonders wichtig, aber auch bei übrigen Strassen ist ein rasches Absaugen der späteren Qualität der OB nur förderlich. In jedem Fall sind frisch ausgeführte OB-Strecken bis zum Absaugen des Splittes mit der vorgeschriebenen Signalisation zu versehen.

## Technische Daten

### **Lieferform**

Wird in heizbarem, isolierten Tankwagen, welche mit Balken und Handbrause ausgerüstet sind, auf die Baustelle geliefert.

### **Verarbeitungstemperatur**

160° - 170° C.

### **Dichte bei 150°C**

Ca. 0,94 g/cm<sup>3</sup>.

### **Erforderliche Bodentemperatur**

Mind. 10° C.

### **VOC-Gehalt**

> 3%.

### **ADR Transportklasse**

UN 3257, erwärmter flüssiger Stoff (Bitumen), n.a.g., 9. III, D/E, umweltgefährdend.

## Wichtige Hinweise

Für Oberflächenbehandlungen mit **VIAMAC HV BIO** dürfen nur sauber und möglichst kubische Splitte verwendet werden.

Die vorliegenden Angaben wurden aufgrund unseres derzeitigen Standes von Wissen und Erfahrung erarbeitet. Wir garantieren die Lieferung von qualitativ einwandfreier Ware.